

277. 关于印发《铁路危险货物罐车罐体安全检测管理暂行办法》的通知

铁运〔2009〕129号

为规范铁路危险货物罐车计量及罐体安全检测管理,防止罐车装运危险货物超装超载及罐体长期腐蚀造成跑、冒、滴、漏等问题,铁道部组织制定了《铁路危险货物罐车罐体安全检测管理暂行办法》,技术规章编号为:TG/HY321-2009,现印发你们,请按照执行。

铁路危险货物罐车罐体安全检测管理暂行办法

第一条 为加强和规范铁路危险货物罐车(气体类危险货物罐车除外,以下简称罐车)的罐体安全检测管理工作,确保铁路危险货物运输安全,根据《中华人民共和国计量法》《铁路危险货物运输管理规则》铁运〔2008〕174号)、《法定计量检定机构考核规范》(JJF1069—2007)、《铁路罐车容积》(JJG140—2008)等法律法规和规定,制定本办法。

第二条 本办法适用于在中华人民共和国境内运输的罐车。

第三条 本办法所称铁路罐车罐体安全检测(以下简称检测)是指罐体壁厚测量和罐体外观、标记、安全附件完整性检查。检测与铁路罐车容积检定(以下简称检定)同时进行。

第四条 检定的内容、程序、数据处理方法、检定证书和检定设备按照国家计量检定规程《铁路罐车容积》JJG140—2008)的要求执行。

第五条 检测工作由国家授权的国家铁路罐车容积计量站承担。

第六条 承担检测的技术机构(以下简称技术机构)应组织机构健全,资源配置合理,设备、人员、环境条件等须满足工作的要求。

第七条 检定及检测人员须经过国家有关主管部门的培训、考核,并取得相关资质证书。

第八条 罐体壁厚检测内容:测量的部位为人孔焊缝外侧、聚液窝外侧、封头下部、筒体上板、筒体下板及其他腐蚀、损伤、变形明显的部位,测量设备为超声波测厚仪。罐体壁厚测量位置示意图见附件1。

对有加温套的罐车,罐体壁厚测量的部位为人孔焊缝外侧、筒体上板及其他腐蚀、损伤、变形明显的部位。

第九条 罐体外观、标记、安全附件完整性检查内容:

1. 外观检查:外表面是否有明显的腐蚀、损伤、变形。

2. 标记检查:企业名称、车号、车型、载重、自重、容积、容积表号涂打位置及准确性是否符合《铁道车辆标记》TB/T1.1)等标准的规定。

涂打的介质名称、危险性及罐体颜色、色带等标记是否符合《铁路危险货物运输管理规则》的

规定。

3. 安全附件检查:呼吸阀(安全阀)、梯子、扶手、装卸法兰盘(包括下卸阀)等附件是否齐全。人孔盖是否完好,一体式螺栓、密封垫是否更换新品。

第十条 技术机构根据罐体壁厚检测和罐体外观、标记、安全附件等检查情况出具《铁路罐车罐体检测报告》(以下简称《检测报告》,格式见附件2)。当检定不合格时,不得出具《检测报告》。

第十一条 检测周期应与检定周期统一,即酸碱类罐车检测的周期为4年,其他类罐车检测周期为5年。当计量检定规程修改检定周期变化时,检测周期也随之变化。新造罐车检定时不进行检测。

第十二条 检测和检定应在罐车出厂验收前进行。

第十三条 检测结果须符合《铁路货车厂修规程》《铁道车辆标记》《铁路危险货物运输管理规则》等要求。如在检测中发现问题,技术机构应及时通知相关单位进行处理,达到要求后方可出具《检测报告》。

第十四条 罐车产权单位应与技术机构相互配合,按要求完成检定及检测任务,确保工作质量。

第十五条 罐车过户、变更介质等须更换《检定证书》(见《危规》格式21)和《检测报告》。

第十六条 技术机构出具的《检测报告》上应有检测人员、核验人员和批准人的签名,并加盖技术机构的专用钢印。

第十七条 《检定证书》和《检测报告》一式二份,一份交罐车产权单位保存,一份技术机构留存。

第十八条 罐车产权单位办理《铁路危险货物自备货车安全技术审查合格证》时,须提供有效的《检测报告》和《检定证书》;验收部门对完成厂修的罐车验收时,须确认检定和检测结果合格。

第十九条 技术机构应认真执行国家和铁道部有关法律法规及技术标准,严格按照本办法进行检定及检测,保证所出具《检测报告》和《检定证书》的准确性,并承担由于检定、检测不准确或错误而产生的安全事故、计量贸易纠纷等相应的质量

责任。

第二十条 罐车充装单位应严格按照《检定证书》给出的准装高度范围进行充装。

第二十一条 技术机构应及时向相关铁路局提供检定及检测情况,铁路局也应及时向技术机构提供局内自备罐车的动态信息,共同做好罐车运输安

全管理工作。

第二十二条 本办法由铁道部运输局负责解释。

第二十三条 本办法自 2009 年 9 月 1 日施行。
附件 1:罐体壁厚测量位置示意图(略)

附件 2:

铁路罐车罐体检测报告

(封面样式略)。

检测报告内页格式				
编号:国罐计		号		
序号	项 目		结 果	
1	罐体壁厚测量	人孔焊缝外侧(mm)		符合要求
		聚液窝外侧(mm)		符合要求
		封头下部(mm)		符合要求
		筒体上板(mm)		符合要求
		筒体下板(mm)		符合要求
2	罐体外观、标记、安全附件完整性检查	外观	腐蚀情况	符合要求
			损伤情况	符合要求
			变形情况	符合要求
		标记	企业名称	符合要求
			车 号	符合要求
			车 型	符合要求
			载 重	符合要求
			自 重	符合要求
			容 积	符合要求
			容积表号	符合要求
			介质名称	符合要求
			介质危险性	符合要求
			罐体颜色	符合要求
			色 带	符合要求
		安全附件	人 孔	符合要求
			呼吸阀(安全阀)	符合要求
			梯 子	符合要求
			扶 手	符合要求
			装卸法兰盘	符合要求
备注:				