

附件2

TB/T 456.1—2019 《机车车辆自动车钩缓冲装置 第1部分：装车要求》

第1号修改单

修 改 内 容

一、增加第6章

6 装车后的检查

钩缓装置装车后，应进行以下检查：

- a) 在平直线路上，机车处于整备状态、车辆处于空载状态，装备有空气弹簧的车辆应充至工作高度，测量车钩中心线高度；
 - b) 在平直线路上，钩尾框与钩尾框托板宜接触、钩体下表面与其支撑结构接触的状态下，测量A点相对B点的上翘量或下垂量；
 - c) 测量车钩钩肩与冲击座间的水平距离 L_1 ；
 - d) 按图 11 所示方法测量提钩链松裕量(I' 与 I'' 之差)；
-