

## 附件2

### TB/T 3430-2015《机车车辆真空断路器》第1号修改单

---

#### 修改内容

##### 一、增加 6.1.6

6.1.6 断路器的重量、外形和接口尺寸应满足产品图样的要求。

##### 二、7.1.1 条

原条款：

###### 7.1.1 一般检查

目检连接螺栓、标志、油漆和电镀层和绝缘子表面，用量具测量断路器外形和接口尺寸。

修改为：

###### 7.1.1 一般检查

目视检查连接螺栓、标志、油漆、电镀层和绝缘子表面，用量具测量断路器外形和接口尺寸，并对断路器称重。

##### 三、7.6 条

原条款：

###### 7.6 交变湿热试验

按GB/T 2423.4-2008进行。下限温度为-40℃，上限温度为55℃，停留时间2 h，温度变化速度为3 K/min，循环6次。

修改为：

###### 7.6 交变湿热试验

7.6.1 按GB/T 2423.4-2008的规定进行。严酷程度为：高温55℃，循环次数为2次。温度降低的方法宜采用GB/T 2423.4-2008中7.3.3规定的方法1。

7.6.2 在第2次循环的后6 h内应进行动作性能检测，检测断路器分合闸功能是否正常。

7.6.3 恢复至常温常压下，进行工频耐压试验，耐压值降为75%。

7.6.4 试验结束后，目视检查断路器外观有无损坏，检测动作性能是否正常。

---