

铁道部文件

铁科技〔2011〕206号

关于明确新型机车车辆产品分类原则及运行考核 作业考核里程和时间要求的通知

各铁路局，铁道部产品质量监督检验中心：

为进一步推进机车车辆产品行政许可、定型鉴定及产品认证等相关工作的开展，现将新型机车车辆产品分类原则及运行考核、作业考核里程和时间要求明确如下：

一、新型机车车辆产品分类原则

新型动车组、机车、客车、货车分类为全新型新产品、重大改进型新产品、一般改进型新产品，并按不同新产品分类确定运用考核里程和时间标准。新型铁路救援起重机、特种车辆、大型养路机械、轨道车、接触网作业车、架桥机组与铺轨机组车辆等其它机车车辆不进行分类。

1. 全新型新产品

指整车或转向架、车体、牵引系统、制动系统、控制系统等一个及以上关键系统采用新技术原理或新设计构思使得速度等级、轴重、轴式、牵引功率等主要性能发生重新定位的产品。

整车采用引进技术在国内首次生产的机车车辆按全新型新产品管理。

全新型新产品需要进行全面评定。

2. 重大改进型新产品

指在已定型的机车车辆产品基础上，应用新技术原理、新设计构思，对转向架、车体、牵引系统、制动系统、控制系统等一个或几个系统进行重大调整，但速度等级、轴重、轴式、牵引功率等主要性能没有重新定位的产品。

重大改进型新产品需要对改进引起的性能变化进行评定。

3. 一般改进型新产品

指在已定型的机车车辆产品基础上，在旅客界面等方面有所改进，但不影响安全性能的产品。

一般改进型新产品仅对改进的部件进行型式试验或其它方式验证。

二、运用考核里程和时间

1. 全新型新产品

按现有标准通过关键部件及整车型式试验，运用考核里程和时间见下表。

	机车	客车	货车	动车组
考核总里程 和时间	30 万公里和 1 年（客运）； 20 万公里和 1 年（货运）	40 万公里 或 2 年	20 万公里 或 2 年	60 万公里 和 1 年
最高速度级 考核里程比例	10%	10%	10%	40%
重车 考核里程比例	50% (牵引列车)	50%	50%	50%

该型调车机车的考核里程和时间按 5000 公里和 1 年执行。

2. 重大改进型新产品

按现有标准通过重大改进关键部件及整车型式试验，运用考核里程和时间见下表。

	机车	客车	货车	动车组
考核总里程 和时间	15 万公里（客运）； 10 万公里（货运）	20 万公里 或 1 年	10 万公里 或 1 年	30 万公里
最高速度级 考核里程比例	10%	10%	10%	40%
重车 考核里程比例	50% (牵引列车)	50%	50%	50%

该型调车机车的考核时间按 6 个月执行。

3. 一般改进型新产品

原则上不进行运用考核，按“一型一证”管理。

4. 其它机车车辆新产品

新型铁路救援起重机、特种车辆、大型养路机械、轨道车、接触网作业车、架桥机组与铺轨机组车辆等其它机车车辆运用考

核里程与时间明确如下：

序号	编号	名 称	考核里程（作业量）和时间
1	2003	铁路救援起重机	作业 100 小时，1 年
2	5001	特种车辆	正常负荷运用，1 年
	9001	架桥机组车辆	
	9002	铺轨机组车辆	
3	6001	重型轨道车	运行 1 万公里，1 年
	6004	轨道平车	
4	6002	起重轨道车	作业 100 小时，运行 5000 公里，1 年
	6003	发电轨道车	
	6005	起重轨道平车	
	6006	收轨平车	
	7009	钢轨探伤车	
	8001	接触网架线作业车	
	8003	接触网检修车	
	8004	接触网检测车	
5	7001	捣固车	作业 100 小时，运行 1000 公里，1 年
	7002	清筛车（机）	
	7003	稳定车	
	7004	配碴整形车	
	7005	钢轨打磨车	
	7006	线路大修列车	
	7007	板结道床处理车（机）	
	7008	物料输送车	
	7010	桥梁检修车	
	7011	隧道检测车	
	7012	道床吸污车	
	7013	钢轨铣磨车	
	7014	作业测量车	
	7015	移动式焊轨车	
	8002	接触网放线车	
	8005	接触网立杆作业车	
	8006	绝缘子水冲洗车	

三、运用考核程序

原则上按铁科院环线、试验线、运营线顺序安排试验和运用考核。第三方专业技术机构和企业及相关运用部门在编制新型机车车辆运行考核、作业考核大纲时，应执行上述机车车辆运用考核、作业考核里程和时间要求的规定，严格按运行考核、作业考核大纲的要求进行考核。



二〇一一年十二月二十四日

主题词：科技 机车车辆 管理 通知

抄送：中国南、北车集团，各机车车辆公司（厂），各有关研究
院所，部内政法司、计划司、运输局。

铁道部办公厅

2011 年 12 月 27 日印发

